

## DENSİ için KANTAR KALİBRASYON İŞLEMİ

Cihazı **3 (F3)** Tuşuna basılı tutarak açınız.

Ekrana **tESt** yazısı gelir. Tekrar **3 (F3)** tuşuna basınız.

Ekrana **St.CaL** yazısı gelir. **SET** tuşuna basınız.

Ekrana **d XXXX** gelir. **SET** tuşuna basınız.

Ekrana **C XXXX** gelir. **SET** tuşuna basınız.

Ekrana **d XXXX** gelir. **SET** tuşuna basınız.

Ekrana **S XXXX** gelir. Bu ekrana Kantara koyacağımız Kilo miktarı tuş takımından yazılır. Ekrana yazılan değer kantar kapasitesinin en az 1/10 kadar olmalıdır. ( örneğin kantar kapasitesi 5000 Kg ise kalibrasyon en az 500 Kg ile yapılmalıdır.) Kantara konulacak kilo cihaza yazıldıktan sonra **SET** tuşuna basınız.

Ekrana **LoAd** yazısı gelir. Ekranda bu yazı var iken kantara Ağırlıklar dengeli şekilde konur ve kantarda salınım bitince **SET** tuşuna basılır.

Ekrana **XXXXXX** rakamlar gelir. **SET** tuşuna basınız.

Ekrana **End** yazısı gelir. Ekranda bu yazı var iken Kantar üzerindeki ağırlıklar alınır ve kantarda salınım bitince **SET** tuşuna basılır.

Cihaz kendisini kapatıp açar ve kalibrasyon işlemi bitmiş olur.

Kantar üzerine tekrar ağırlık konulup doğru değer gösterdiği kontrol edilmelidir.

**NOT :** Yukarıdaki işlemler Proktek elemanlarınca daha önceden ayarları yapılmış Cihazlarda sadece Kalibrasyon yapmak içindir. Eğer kantar kapasitesi veya yürüme adımı gibi Cihazlarda herhangi bir farklı ayarda yapılmak isteniyorsa Proktek den teknik destek isteyiniz.